



DRUCKLUFT-HEBEZEUG

JDN MINI FOOD GRADE

Sauber – Zuverlässig – Langlebig
Die neue Benchmark in der
Lebensmittelbranche



MASSGESCHNEIDERT FÜR DIE LEBENSMITTEL-INDUSTRIE

In der Lebensmittelindustrie steht die Hygiene an erster Stelle. Das wissen wir aus dem Dialog mit unseren langjährigen Kunden. Also haben wir speziell für den Einsatz in dieser Branche unser Druckluft-Hebezeug JDN Mini in einer speziellen „Food Grade“-Ausführung entwickelt. Der JDN Mini Food Grade erfüllt die Hygieneanforderungen und ergänzt passgenau den HACCP-Plan von Betrieben der Lebensmittel- und Getränkeindustrie.

Durch seinen Druckluftbetrieb und die Kühlung mit komprimierter Abluft entfallen kostspielige Stillstandzeiten: Der JDN Mini Food Grade ist zu 100% betriebsbereit und 24/7 verfügbar.

Mit einem Motorgehäuse aus unbeschichtetem Aluminiumguss und seiner Kette, Kettenführung, Lasthülse und Haken aus Edelstahl ist er unempfindlich gegenüber hoher Luftfeuchtigkeit, Wasser, Schmutz

und Korrosion. Der optionale neue Kettenbeutel aus Edelstahl erhöht zusätzlich den Hygienestandard. Der Mini lässt sich unkompliziert und intensiv reinigen, auch per Hochdruckreiniger – da alle Typenschilder aufgelasert sind.

Der optionale Umrüstsatz beinhaltet alle Komponenten des Twist-Lock-Hakens und auch den Luftanschluss aus Edelstahl, und die neue Edelstahl-Laufkatze erhöht die Einsatzbreite in der Lebensmittelproduktion. Schließlich wurden – für maximale Langlebigkeit – alle Schrauben, Muttern und andere Elemente durch korrosionsbeständige Teile ersetzt.

Der JDN Mini Food Grade erfordert nur geringe Wartung und gewährleistet durch die geringen Kosten eine optimale TCO. Sämtliche Komponenten des JDN Mini sind nach Ende seiner Betriebszeit recycelbar. Trotzdem bieten wir natürlich

unsere 360° Service-Partnerschaft und entwickeln den Mini kontinuierlich weiter – entsprechend der Bedürfnisse Ihrer Branche.

Kurz: Wir halten unser Versprechen „Permanent Excellence“ für Sie.

”

Die Lebensmittelindustrie war mit ihrer Komplexität zunächst Neuland für uns.

Das Feedback des globalen Marktes zeigte uns aber, dass wir mit dem JDN Mini Food Grade den richtigen Weg gehen.

J.D. NEUHAUS – MEHR ALS PRODUKTE

Die Permanent Excellence, die wir als Familienunternehmen in der siebten Generation seit über 275 Jahren als Anspruch an uns selbst stellen, ist nur mit dem Bekenntnis zu klaren Werten zu erreichen.

Die drei Wertepaare Tradition und Innovation, Performance und Langlebigkeit sowie Partnerschaftlichkeit und Leidenschaft legen den Grundstein für unser tägliches Handeln. Sie prägen unsere Partnerschaft zu den Menschen, die für uns arbeiten ebenso, wie für die zu unseren Partnern

und unseren Kunden. Sie finden sich in der Qualität und dem German Engineering unserer Produkte, in der Art, wie wir mit Ihnen zusammenarbeiten und dank Innovationsgeist neue Lösungen finden.

Unser Denken ist dabei von der Nachhaltigkeit geprägt, von der wir glauben, dass unser Morgen sie verdient hat und braucht.





PRODUKTNUTZEN UND VORTEILE IN DER PRAXIS

Die „Food Grade“-Ausführung des JDN Mini erweitert als Lebensmittelhersteller ihr Geräte-Portfolio um ein zuverlässiges, leistungsstarkes Tool mit echten Benchmark-Qualitäten. Der Food Grade ist mechanisch und wird pneumatisch betrieben. Wir verzichten komplett auf elektrische Komponenten und schalten damit die Gefahr von Salzbrücken oder Kurzschlüssen vollständig aus – wesentlich, um das Risiko von Stillstandzeiten zu minimieren. Außerdem ist das JDN Hebezeug durch seinen pneumatischen Antrieb und seine ATEX-Klasse 2 für den Einsatz im Ex-Bereich (z.B. Milchpulver, Mehl oder Kaffee) bestens geeignet.

Bei seiner maximalen Tragfähigkeit von 980kg und hohen Hub- und Senkgeschwindigkeiten, profitiert der JDN Mini Food Grade von seiner stufenfreien Steuerung. Er kann bei Betriebstemperaturen zwischen -20° und +50°C betrieben werden.

Ebenfalls für den Einsatz in der Lebensmittelproduktion optimiert ist die Motorschmierung des Food Grade. Wir

verwenden hierfür einen lebensmittelverträglichen Schmierstoff mit der im Rahmen der HACCP-Vorschriften geforderten H1-Zertifizierung. Auch der Kettenschmierstoff entspricht diesem Standard.

Ein weiterer für Hygieneprozesse wichtiger Aspekt ist die Widerstandsfähigkeit gegenüber Wasser und den üblichen Reinigungsmitteln. Zusammen mit seiner Unempfindlichkeit gegenüber hoher Luftfeuchtigkeit, Kälte und Hitze machen den JDN Mini Food Grade ideal für die Erfordernisse der Lebensmittelbranche.

Den Nachhaltigkeitsgedanken haben wir beim JDN Mini Food Grade durch seinen geringeren Energieaufwand und die vollständige Recyclbarkeit aller Komponenten realisiert. Dank einer kostenlosen Service-App für maximale Informationstransparenz, wird die ohnehin selten erforderliche Wartung vor Ort noch schneller, einfacher und kostengünstiger.

PNEUMATISCH

mechanischer Antrieb

UNEMPFINDLICH

gegen hohe Luftfeuchtigkeit

REINIGBAR

mit aggressiven Reinigern

24/7 VERFÜGBAR

100% betriebsbereit

KOSTENEFFIZIENT

hohe Servicefreundlichkeit

DRUCKLUFTHEBEZÜGE MINI

TECHNISCHE DATEN



TYP	EINHEIT	MINI 125	MINI 250	MINI 500	MINI 1000
Luftdruck	bar	6	6	6	6
Tragfähigkeit	kg	125	250	500	980
Hubgeschwindigkeit bei Nennlast	m/min	20	10	12,5	6,3
Hubgeschwindigkeit ohne Last	m/min	40	20	20	11,5
Senkgeschwindigkeit bei Nennlast	m/min	40	20	20	12
Senkgeschwindigkeit ohne Last	m/min	25	12,5	13	7,5
Luftverbrauch bei Nennlast – Heben	m³/min	0,95	0,95	1,7	1,7
Luftverbrauch bei Nennlast – Senken	m³/min	0,95	0,95	1,7	1,7
Luftanschluss	–	G ½	G ½	G ½	G ½
Schlauchgröße (ø innen)	mm	13	13	13	13
Gewicht bei 5 m Hub und 4 m Steuerlänge	kg	11	11	21,5	22
Kettenabmessung	mm	4,7 x 14,1	4,7 x 14,1	7,4 x 22	7,4 x 22
Hubhöhe	m	5	5	5	5
Steuerlänge	m	4	4	4	4
Schalldruckpegel bei Nennlast – Heben*	dB (A)	78	78	78	78
Schalldruckpegel bei Nennlast – Senken*	dB (A)	80	80	80	80
ATEX-Zone	–	2/22	2/22	2/22	2/22
*Triebwerkgruppe/Nutzungsdauer	h	1 Am/800	1 Am/800	1 Am/800	1 Am/800

*Gemessen aus 1 m Abstand gemäß DIN 45635 Teil 20. Leistungswerte bei Raumtemperatur. Änderungen vorbehalten.

